POSACENERE POS01

SCHEDA TECNICA

GREEN SMOKE

STRUTTURA
palo di sostegno realizzato in tubo tondo d'acciaio zincato Ø mm. 60 x 2 con all'apice elemento decorativo a sfera in fusione. Mensola di sostegno del posacenere realizzata in lamiera sagomata con tecnologia laser. Posacenere realizzato mediante disco in lamiera stampato sp. 15/10

FINITURA
le parti in acciaio zincato subiscono dapprima processo di pre-trattamento di sgrassaggio delle impurità attraverso soluzioni a vapori, successivamente asciugate e sottoposte a operazioni di verniciatura mediante pistole elettrostatiche che ricoprono i pezzi di vernice di polvere allo stato farinoso. Successivamente il manufatto è sottoposto a polimerizzazione in forno, ovvero, processo che permette alla polvere di solidificarsi cocendo ad una temperatura di 180/200° C in un forno a circolazione di aria calda. I pezzi usciti dal forno vengono raffreddati naturalmente. Le polveri utilizzate nel processo di verniciatura sono atossiche secondo normative vigenti. Colorazione RAL a discrezione del cliente

FERRAMENTA E BULLONERIA
zincata a norma UNI 3740

ANCORAGGIO
da interrare

INGOMBRO
30 x 41 x 120 h – altezza utile cm 100 ca

NOTA: La casa produttrice si riserva il diritto di apportare eventuali variazioni senza alcun preavviso. Non si assume, inoltre, alcuna responsabilità per errori e/o omissioni contenuti nella presente scheda.

Recolab gestione ambientale

Recolab S.r.l.s.
Via A. Braglia, 2 - 87036 RENDE (CS)
tel. 0984 401319
P. IVA: 03430190789 REA CS-234864
www.recolab.it | info@recolab.it

rev. 04/05/2016